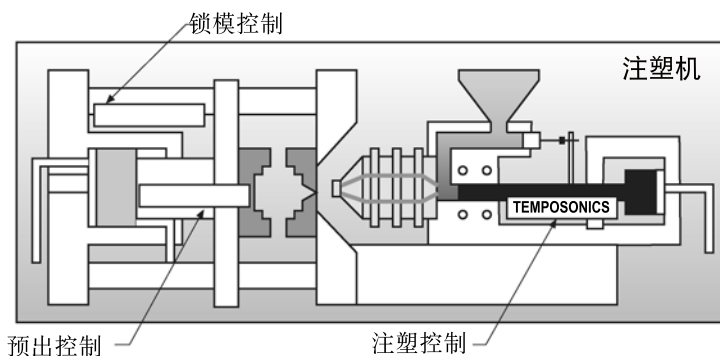


磁致伸缩位移传感器

注塑机

传统应用



注塑机的注射与锁模行程控制对一台注塑机的表现和产品精度发挥了决定性的作用。MTS 的位移传感器应用在注塑机行业已超过 20 年，安装超过 15 万个，尤其是那些高精度和高性能的机种，又或是超大型的机台。MTS 的非接触式位移传感器一般安装于锁模油缸和注射台油缸内，直接和准确地测量出射胶螺杆和活动模板的正确位置，实时向控制系统报告。因为这两个行程动作必须要快速和准确，所以需要 MTS 位移传感器提供高分辨率和高重复精度的位置信号。再者，MTS 传感器的坚固性和对抗环境变化，如污染和振荡也是比其它对手强。

近年来，注塑市场的趋势也让更多的厂家和用户注意到位置系统的重要性。旧有的机械手动系统已日渐被现代的数字自动系统取代，数字测量不但提升精度，还可以利用现场总线科技作通讯以提升处理速度，这个改变已经慢慢的在业界里逐渐形成新的行业标准。因此，要满足这个新趋势，从技术上来说，一个非接触，不受磨损，坚固耐用，可连接现场总线的位移传感器便不能缺少了。

近年来，大量的 R-系列位移传感器被采用于新的注塑机台作闭环控制，主要针对那些高速度和高精度的应用。例如欧洲 Negri & Bossi 和日本的日精采用 Canbus 总线，而美国 Husky 则选用 Profibus 总线等。现场总线的好处除了快速外，还可以作多重位置测量。在旧机翻新方面，越来越多的用户也改用 MTS 的传感器取代现有的接触式电位尺或光学编码器，因为电位尺无论在精度、可靠性、行程和寿命都远远比不上 MTS 的磁致伸缩位移传感器，同时因为是接触式，碳刷经过长时间重复使用，磨损难免，导致最终失效。编码器除了承受不了环境的振荡和冲击外，安装空间、机械间隙和长期维护等也是主要问题。

应用： 为注塑机的注射、锁模和顶出行程控制，提供位置反馈。

好处：

- 高分辨率达 2 μm ，可制造要求高精度的产品如 DVD。
- 响应时间快速，减低周期时间，因此保证产品的一致性，提高产量，减少废品。
- 坚固防震（尤其对顶出时产生的震荡），没有磨损，不用定期重标和维护，所以停机和维修时间大降，节省人手，机台寿命更长。
- 持久耐用，DVD 生产机如使用电位尺两个月便需更换，MTS 使用超过数年，依然精确。
- 多重位置测量可减省所需安装的传感器数目与机台空间。
- 现场总线可以作高速传输和系统连网，上载数据至控制室。同时大量节省用线。

传感器： Temposonics EP、G 及 R-系列（铝成形外壳和耐压圆管）型传感器

所有规格可能会有所变化。请与联系 MTS 索取你所需要的规格。